

Unifix

Technisches Datenblatt

Beschreibung

Unifix ist ein Keramik - Epoxidmaterial, geeignet für dauerhafte Reparaturen in der Umgebung von Wasser oder unter Wasser. Es haftet fest auf Untergründen wie Fiberglas, Metall, Holz, Beton und Keramik.

Empfohlene Anwendungen

- Abdichten von Wasserleitungen, Tanks
- Diverse Reparaturen unter Wasser
- Reparaturen an ausgebrochenen Stellen div. Art
- Reparaturen an Keramikschalen
- Verschließen von Bohrlöchern
- Reparaturen auf Hartgummi

Eigenschaften

Unifix ist ein mit der Hand knetbares Epoxidmaterial. Es wird in Form einer zweifarbigen Stange geliefert (weiß und aquamarinfarben). Nach Aushärtung kann das Material gebohrt, gefeilt oder geschliffen werden. Anschließend ist es nach Wunsch überstreichbar.

Beständigkeit

Beständig gegen Kohlenwasserstoffe, Ketone, Alkohole, Ester, Halogenkohlenwasserstoff, wässrige Salzlösungen und verdünnte Säuren und Laugen.

Oberflächenvorbereitung

Um eine optimale Haftung zu erreichen, sollte die Oberfläche frei von Öl und Fett, Schmutz, Farben, etc. sein. Um eine gute Haftung sicherzustellen, ist die Oberfläche anzuschleifen und anschließend zu reinigen.

Materialzubereitung

Schneiden Sie die benötigte Menge Unifix ab. Falls das Material zu kalt ist, kann das Mischen schwierig sein, daher wird empfohlen, das Material auf Raumtemperatur zu erwärmen. Anschließend kneten Sie das Material mindestens eine Minute lang, bis es einfarbig weiß ist.

Verarbeitungshinweise

Das Material nach dem Mischen innerhalb von 5 Minuten auf die vorbereitete Oberfläche pressen. Falls das Material als Adhäsivklebemittel verwendet wird, auf beide Oberflächen etwas von dem Material drücken, bevor Sie diese zusammendrücken. Falls das Material als Füllmasse oder Reparaturmaterial verwendet wird, drücken Sie es in den zu reparierenden Bereich und nehmen überschüssiges Material mittels angefeuchtetem Werkzeug ab. Um eine glatte Oberfläche zu erzielen, reiben Sie innerhalb der Verarbeitungszeit mit Wasser über das Material.

Aushärungszeit

Nach ca. 20–30 Minuten beginnt das Material eine feste Haftung zu bilden und härtet aus. Nach 60 Minuten ist das Material ausreichend ausgehärtet um mechanisch bearbeitet zu werden. Nach 24 Stunden ist es voll ausgehärtet.

Verpackungseinheit

Unifix wird in Stangenform geliefert. Diese ist in transparente Folie eingewickelt und in einem transparenten Röhrchen verpackt. Durchmesser der Stange ca. 22 mm.

Reinigung

Lösemittel wie z.B. Aceton, Xylen, Alkohol, Methyläthylketon zum Reinigen von Werkzeugen sofort nach Gebrauch benutzen. Nachdem das Material ausgehärtet ist, kann es nur durch Schleifen entfernt werden.

Lagerung

Das Material in ungeöffneten Originalbehältern kühl, trocken und frostfrei bei Temperaturen zwischen +5 und +20 °C lagern, Abweichungen während des Transports sind akzeptabel. Bitte beachten Sie das auf dem Produkt angegebene Mindesthaltbarkeitsdatum.

Sicherheitsvorkehrungen

Für den Umgang mit unseren Produkten sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten. Ein ausführliches Sicherheitsdatenblatt liegt dem Material bei oder ist auf Anfrage erhältlich.

Technische Daten		
Shore-D Härte	65	
Druckfestigkeit	75	N/mm ²
Bearbeitungszeit bei 20 °C	15	Minuten
Temperaturbelastung	dauernd	120 °C
	kurzzeitig	150 °C